



SPRINTUS
Professionelle Reinigungsgeräte

TITAN

Leistungsstarke Orbitalmaschine mit hervorragendem Reinigungsergebnis und sicherer Bedienung.

12 m
signalrotes
Kabel

Die Orbitaltechnologie kombiniert zwei Bewegungsarten und erzielt auf diese Weise eine höhere mechanische Reinigungswirkung, reduziert den Einsatz von Chemie und schont die Umwelt. Das Zusammenspiel aus exzentrischen und rotierenden Bewegungen generiert ein besonderes effizientes Reinigungsmuster und unterscheidet sich somit gegenüber klassischen

Einscheibenmaschinen, die eine reine Drehbewegung durchführen. In puncto Laufruhe wirkt sich die Orbitalmethode ebenfalls sehr positiv auf das Handling aus und ermöglicht jederzeit ein sicheres und ermüdungsfreies Führen der Maschine. Auch ungeübte Anwender können somit schnell mit der Titan vertraut werden und in kürzester Zeit hervorragende Arbeitser-

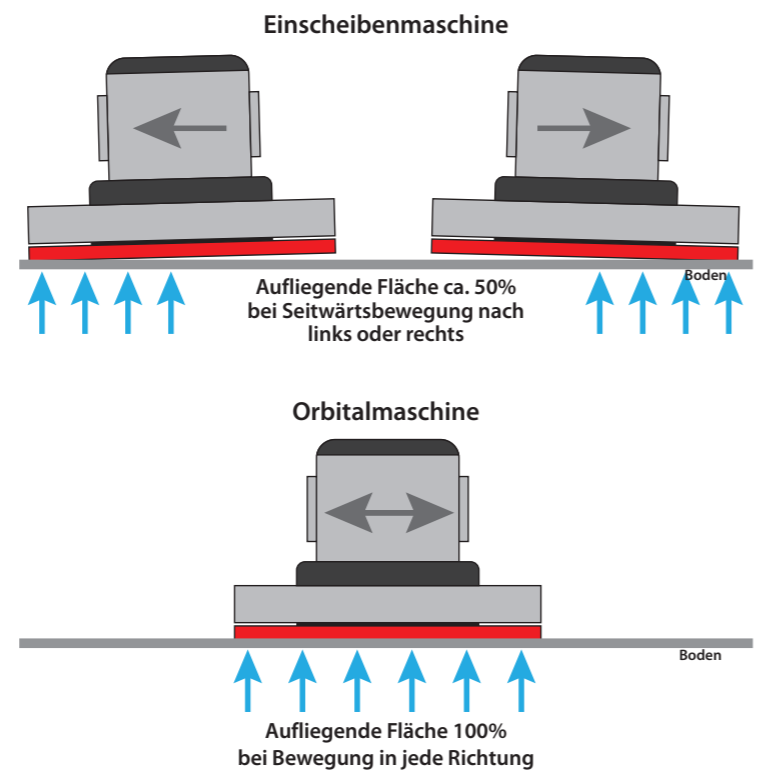
gebnisse erzielen. Die Einsatzbereiche in der Grund- und Unterhaltsreinigung, beim Polieren und Schrubben auf allen Bodenbelägen (Teppich, Stein, PVC, Holz, Sicherheitsfliesen) sind nahezu grenzenlos.



Vorteile der Orbitalmaschine gegenüber einer Einscheibenmaschine:

- weniger Wasser
- weniger Chemie
- weniger Zeit
- weniger Arbeitsaufwand
- aufliegende Reinigungsfläche 100%

Dank deutlich höherer mechanischer Reinigungswirkung!



Kippbare Deichsel zur Erhöhung des Anpressdruckes.



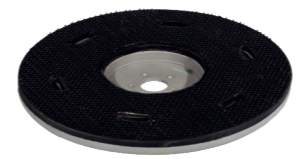
Motorschutzabdeckung schützt den Motor vor Feuchtigkeit.



Hervorragende Treppengängigkeit und Stabilität.



Optionales Zusatzgewicht, 12 kg. Art.-Nr. 207119

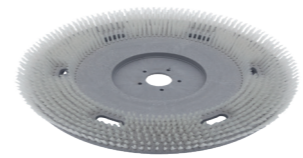


Pad-Treibteller. Art.-Nr. 207113



Power Pad für alle Oberflächen. Art.-Nr. 201076

Optionales Zubehör:



Schrubbbürste. Art.-Nr. 207115

Scheibenpads für jeden Untergrund in verschiedenen Härtegraden.



	Art.-Nr.	CH	DE
TITAN inkl. Frischwassertank 12 Liter, Pad-Treibteller, Power Pad 17", Netzkabel 12 m, signalrot	207002		207001
TITAN "Heavy duty" in Vollausrüstung inkl. 1 x Zusatzgewicht 12 kg. Gesamtgewicht der Maschine: 58 kg			207003
STANDARDZUBEHÖR:			
Pad-Treibteller (16-17")			207113
Frischwassertank			207102
Power Pad 17"			201076
Netzkabel 12 m	201079		201030
OPTIONALES ZUBEHÖR:			
Pad weiß 17" (VE 5 Stk.)			201005
Pad rot 17" (VE 5 Stk.)			201006
Pad grün 17" (VE 5 Stk.)			201008
Pad schwarz 17" (VE 5 Stk.)			201007
Queen Bonnet Pad 17"			201009
Schrubbbürste 17"			207115
Zusatzgewicht (12 kg) inkl. Schrauben			207119
TECHNISCHE DATEN			
Netzspannung	220-240 V / 50 Hz		
Leistung	1100 W		
Schalldruckpegel	56 LpA [dB]		
Bürstendrehzahl ca.	60 U/min 1500 Oszillationen/Min.		
Max. Scheibendurchmesser	17" / 432 mm		
Durchmesser Treibteller	16-17"		
Frischwasserbehälter	12 Liter		
Gewicht	46 kg		
Kabellänge	12 m		
Zusatzgewicht	12 kg		

